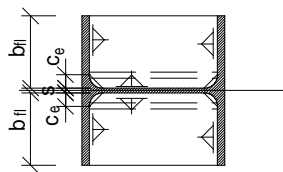


Fertigung aus Flachstahl,
bis Rippendicke $S_R = 15$ mm
(mit Schlagschere möglich)

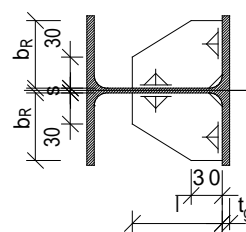
Die Höhe H so ist zu wählen, das Schub- und
Vergleichsspannungsnachweis in der
Rahmenecke OK.

$$\frac{S_d}{R_d} \sqrt{\left(\frac{S_d}{R_{d,N,BI*1,1}}\right)^2 + \left(\frac{S_d}{R_{d,\tau,m*1,1}}\right)^2} < 1$$

Rippen flanschbündig, b_{R1}

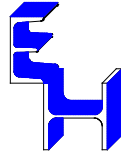


Halbrippe Variante 2



Fertigung aus Blech, mittels
Brennen, $S_R > 15$ mm

a_F = Schweissnaht an Flansch- Rahmenriegel
 $a_{RF} = a_{\text{⊙}}$ = Schweissnaht an Flansch- Rahmenstütze
 $a_{ss} = a_{\text{⊙}}$ = Schweissnaht an Steg- Rahmenstütze

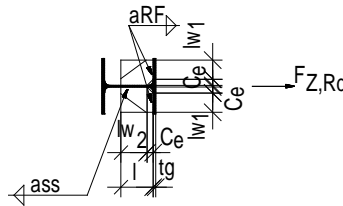
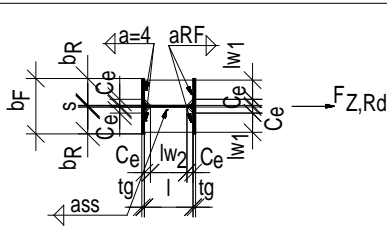


Aussteifungsrippen S235

7.3.2

**Vollrippen: HEB 100 – 1000,
Halbrippen: HEB 240 – 1000**
Grenz- Zugkraft $F_{z,Rd}$

A 7.2



Grenz-Zugkraft $F_{z,Rd}$ = kN
 a- Rippe an Flansch aRF = mm
 a- Rippe an Stützensteg ass = mm
 Dicke der Rippe S_R = mm
 Breite der Rippe b_R = mm
 Länge der Rippe l = mm
 Eckabschnitt C_e = mm
 Breite der Rippe flanschbündig bfl = mm

Typ B	100/12/V	120/12/V	140/12/V	160/15/V	180/15/V	200/15/V	220/20/V	240/20/V	260/20/V	280/20/V	300/20/V	320/20/V
HEB	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320
$F_{z,Rd}$	218	287	366	453	549	654	767	889	992	1098	1242	1340
a_{RF}	6	7	7	8	8	9	9	10	11	11	11	12
a_{ss}	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6
S_R	12	12	12	15	15	15	20	20	20	20	20	20
b_R	45	55	65	75	85	95	105	110	120	130	140	140
l	80	98	116	134	152	170	188	206	225	244	262	279
C_e	10	10	10	15	15	15	15	20	25	25	25	25
bfl	47	56	66	76	85	95	105	115	125	134	144	144

Typ B	340/25/V	360/25/V	400/25/V	450/30/V	500/30/V	550/30/V	600/30/V	650/30/V	700/35/V	800/35/V	900/35/V	1000/35/V
HEB	340	360	400	450	500	550	600	650	700	800	900	1000
$F_{z,Rd}$	1406	1471	1569	1700	1831	1896	1962	2027	2092	2158	2289	2354
a_{RF}	13	13	13	14	15	16	16	17	17	18	19	19
a_{ss}	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
S_R	25	25	25	30	30	30	30	30	35	35	35	35
b_R	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140
l	297	315	352	398	444	492	540	588	636	734	830	928
C_e	25	25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	30
bfl	144	143	143	143	142	142	142	142	141	141	140	140

Typ B	240/20/H	260/20/H	280/20/H	300/20/H	320/20/H	340/25/H	360/25/H	400/25/H	450/30/H	500/30/H	550/30/H	600/30/H
HEB	240	260	280	300	320	340	360	400	450	500	550	600
$F_{z,Rd}$	889	992	1098	1242	1340	1406	1471	1569	1700	1831	1896	1962
a_{RF}	11	11	11	12	12	13	13	14	15	16	16	17
a_{ss}	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
S_R	20	20	20	20	20	25	25	25	30	30	30	30
b_R	110	120	130	140	140	140	140	140	140	140	140	140
l	180	200	220	240	260	280	280	300	300	350	350	350
C_e	20	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25

Typ B	650/30/H	700/35/H	800/35/H	900/35/H	1000/35/H
HEB	650	700	800	900	1000
$F_{z,Rd}$	2027	2092	2158	2289	2354
a_{RF}	18	18	19	19	20
a_{ss}	8	8	8	8	8
S_R	30	35	35	35	35
b_R	140	140	140	140	140
l	350	400	400	400	400
C_e	25	25	30	30	30

Typenbezeichnung:

z.B. Vollrippen HEB 100: B100/10/V
 z.B. Halbrippen HEB 240: B240/15/H

Vollrippen
HEB 100 - 1000

Halbrippen
HEB 240 - 1000

